



PLASTISOL TRANSFERS

SIMPLETRANS
DER EINFACHE

SOLIDTRANS
DER ROBUSTE

VON **SIEBDRUCKEREI ZIPF**

PRESSANLEITUNG



165 - 170°C

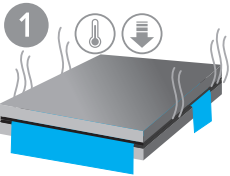


MITTEL - HOCH

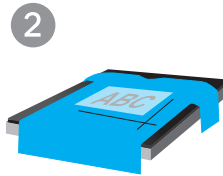


10-12 SEK.

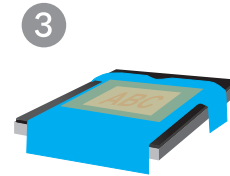
Die angegebenen Werte sind Richtwerte, die je nach Presse, Beschaffenheit der Textilien und Umgebungstemperaturen eventuell angepasst werden müssen. Transfers unbedingt vor dem Pressen auf Fehler überprüfen, ebenso sollten bei nicht empfohlenen Textilien Testpressungen und Waschtests gemacht werden.



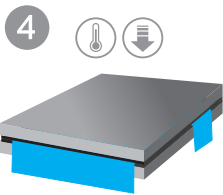
1 Ein kurzes Vorpressen ohne Transfer bei Arbeitstemperatur ist empfehlenswert (damit evtl. Restfeuchte aus dem Textil entweichen kann), aber nicht dringend notwendig.



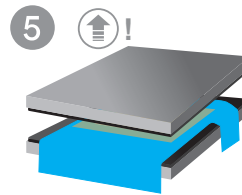
2 Transfer auf dem Textil positionieren, die zu bedruckende Fläche muss plan und faltenfrei sein! Knöpfe, Reißverschlüsse usw. sollten außerhalb der Presse positioniert oder durch unterlegen einer Silikonmatte ausgeglichen werden, unregelmäßiger Druck kann zu Problemen beim Anhaften des Transfers führen.



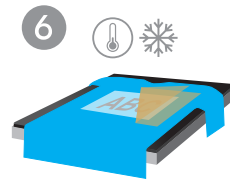
3 Auflegen eines Teflontuches (notfalls Backpapier) wird empfohlen.



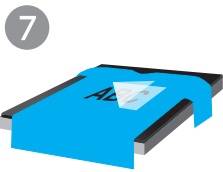
4 Pressen mit den jeweiligen Einstellungen.



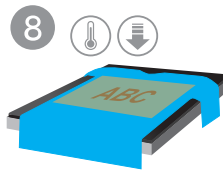
5 Nach Ablauf der Zeit Presse vorsichtig und nicht ruckartig öffnen, da der Schmelzkleber in heißem Zustand instabil sein kann.



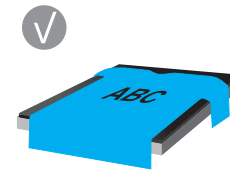
6 Transfer vor Bewegungen des Textils etwas abkühlen lassen. Durch Auflegen einer kühlen Platte kann der Vorgang beschleunigt werden.



7 Transferträger gleichmäßig in fließender Bewegung über Eck abziehen (Transferfolie heiß-handwarm | Transferpapier handwarm-kalt).



8 Ein Nachpressen (2 - 3 Sek.) mit Teflontuch verbessert die Haftung an den Kanten.



9 Der Transfer ist ordnungsgemäß verpresst, wenn alle Flächen und Ränder eine gleichmäßige Haftung mit dem Textil eingegangen sind (leichtes Kratzen mit den Fingern sollte kein Problem darstellen), ebenso sollte der Transfer eine leichte Dehnung des Textils problemlos ohne Einreißen überstehen.